



Das Urheberrecht an dieser Zeichnung steht uns zu. Li. Urheberrechts-gesetz, Wettbewerbsgesetz und BGG ist das Kopieren bzw. Vervielfältigen ohne unsere schriftliche Genehmigung sowie die Einsichtnahme durch unbefugte dritte Personen unzulässig und strafbar.

Für Maße ohne Toleranzangaben gelten Abmaße nach DIN 7168-mittel / DIN ISO 2768-mittel

Oberflächenangaben DIN ISO 1302 / R2		Oberfläche		R _a μm	
roh	geschliffen	geschliffen	geschliffen	geschliffen	geschliffen
0.5 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000
12.5	3.2	3.2	0.8	0.8	0.3
0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2
2.0	3.0				

Maßstab: 1:10	Werkstoff, Rohmaße: -	Werkstoffbehandlung: -	Gewicht: kg -	Positions-Nr.: -	Blätter: 1	Blatt: 1
Datum: 29.04.08	Name: M.M.	Benennung: Drehtisch		Ersatz für: -		
Gez. -	Gepr. -	Werkzeug-Benennung: EDH1370		Ersetzt durch:-		
EXPERT Tunkers GmbH D-64653 LORSCH		Werkzeug- oder Zeichnungsnummer.: A6880.2		-		